

FERROSINT ANTIOXIDO

Esmalte altos sólidos, sintético uretanado, brillante directo sobre el oxido

Código: 6001

Descripción

Esmalte de altos sólidos, sintético uretanado. Acabado brillante. En base de resinas alcídicas de altos sólidos y uretanadas y pigmentos antioxidantes que permiten pueda ser aplicado directo sobre superficies oxidadas

Es un producto de altos sólidos, alta brochabilidad y elevadas propiedades de nivelación.

Gran poder cubriente y buena retención de brillo y color. Flexible.

Propiedades

- Excelente brochabilidad y nivelación
- Gran poder cubriente en toda su gama de colores
- Alto rendimiento
- No descuelga
- Alta solidez y resistencia al exterior en toda la gama de colores fabricados
- Buena adherencia
- Buena retención de brillo y color
- Alta flexibilidad y dureza

Superficies de aplicación

Especialmente indicado como capa de acabado en superficies interiores o exteriores de acero, madera, acero galvanizado, yeso, etc. en puertas, vallas, marcos, ventanas, barandillas, rejas, etc.

También puede ser aplicado directamente sobre superficies algo oxidadas sin protección antioxidante previa, pues aporta la protección antioxidante necesaria.

Características técnicas

Color:	Blanco, negro. Carta de colores FERROSINT Amplia gama de colores con su base Incolora en Sistema Tintométrico
Aspecto:	Brillante
Densidad:	1,120 +/- 0,020 Kilos / litro
Sólidos en volumen:	78 +/- 2%
Dilución:	Producto listo al uso. En caso de dilución: 0 – 5% en Disolvente para Sintéticos (Ferroluz)

Aplicación:	Brocha, rodillo, pistola airless
Secado	Secado al tacto: 3-5 horas a 20° C y 60% humedad relativa Tiempo de lijado: 24 horas a 20° C
Repintado:	Mínimo: 12 horas a 20° C. Máximo: no tiene
Rendimiento teórico:	12-14 m ² / litro
Condiciones de aplicación:	Aplicar con temperaturas superiores a + 5° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

Modo de empleo

ACERO: El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar suciedad mediante procedimientos manuales o mecánicos.

Sellado: Si la superficie está altamente oxidada, aplicar una o dos capas a brocha de FERRO-UNI o IMPRIMACION POLIVALENTE. Dejar secar 24 horas a 20° C entre capas. Si la oxidación es ligera, moderada se puede aplicar directamente el FERROSINT y dejar la obra terminada con dos capas.

Acabado: Aplicar dos capas a brocha de "FERROSINT". Dejar secar 24 horas a 20° C entre capas.

MADERA: Eliminar aceite, grasa y suciedad con detergente neutro o con amoníaco diluido un 15% con agua. Lavar con agua abundante y dejar secar.

Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante procedimientos mecánicos o manuales. Eliminar polvo.

Sellado: Aplicar una o dos capas a brocha de "SELLADORA EXTRA". Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas.

Acabado: Aplicar dos capas a brocha de "FERROSINT". Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas.

GALVANIZADO: El soporte debe estar limpio y seco, exento de grasas, aceites, óxido, etc. Eliminar mediante procedimientos manuales o mecánicos

Sellado: Aplicar una capa de FERRO-UNI ó UNIPRIMER. Dejar secar 12 horas a 20° C

Acabado: Aplicar dos capas a brocha de "FERROSINT". Dejar secar 24 horas a 20° C entre capas.

Observaciones

Tiempo de almacenaje: 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.